

STARCEMENT 4/A

PRIMAIRE POLYVALENT À BASE DE RÉSINE ÉPOXY EN DISPERSION AQUEUSE, CONÇU POUR AGIR COMME ADHÉSIF, CONSOLIDANT ET TRAITEMENT ANTI-POUSSIÈRE. IDÉAL POUR LE RENFORCEMENT DE SURFACES FRIABLES, POREUSES OU FAIBLEMENT COHÉSIVES.



CARACTÉRISTIQUES

Produit bi-composant, inodore et non toxique, idéal pour les environnements fermés.

Bonne compatibilité avec les supports humides.

Excellentes propriétés mécaniques, dureté et résistance à l'abrasion.

Utilisable comme primaire pour des supports bitumineux, béton, carreaux, verre, etc.

Bonne résistance aux huiles et carburants.

Applicable **de +10°C à +35°C**.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Applicable de **+10°C à +35°C** du support.

TEMPÉRATURE DE SERVICE

Température de service **de -25°C à +90°C** (dans l'air).

CHAMP D'APPLICATION

- Anti-poussière pour sols en béton.
- Consolidant pour surfaces en béton friables et poreuses, ainsi que pour mortiers de maçonneries peu cohérents.
- Primaire pour revêtements de sols et de surfaces époxy et époxy-polyuréthane.
- Primer adapté pour supports en bitume, favorise l'adhérence de produits élastomères comme la gamme STARFLEX
- Anti-absorbant et consolidant d'adhérence, pouvant remplacer un éventuel primaire pour l'application de résines ou de mortiers à base ciment.

STARCEMENT 4/A

PRÉPARATION DU SUPPORT DE POSE

- Les surfaces à traiter doivent être saines, compactes, exemptes de poussière et de contamination par des autres substances telles que la saleté, l'huile, la graisse, le démoulants, etc.
- Le support en béton, après une préparation mécanique adéquate, doit présenter une résistance superficielle à l'arrachement supérieure à 1,5 MPa, mesurée à l'aide d'un équipement approprié.
- En cas de supports en céramique ou de vieux revêtements résineux, après une préparation mécanique adéquate, il faut vérifier l'adhérence correcte de ces derniers au substrat et l'absence de traces de contaminants.
- Les joints détériorés, trous et autres irrégularités doivent être correctement nivelés et réparés avec un mastic époxy type **STARCEMENT 385**, ou un mortier époxy type **DUROGLASS P1/2**, correctement chargé avec du quartz ou de l'**ADDENSANT NT2**.
- En cas de membrane bitumineuse, la préparation des surfaces doit être effectuée par nettoyage à haute pression (> 300 bar) afin d'obtenir une surface propre et exempte de tout contaminant.
- L'eau libre et stagnante provenant du substrat, des travaux de lavage précédents ou d'événements météorologiques doit être éliminée ou séchée à l'aide de méthodes appropriées.

Il est indispensable de préparer et/ou de laver la surface avant la pose. Le choix de la méthode de préparation mécanique (sablage, ponçage, grenaillage ou fraisage) doit être effectué en fonction des conditions du support et du type de revêtement à utiliser.

Toutes les préparations nécessitent une aspiration appropriée. En cas de ponçage ou de meulage, il est fortement recommandé de procéder à un lavage à l'aide d'une machine laveuse pour éliminer la poussière résiduelle et/ou les particules les plus fines.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Produit à deux composants à mélanger soigneusement avant l'utilisation à l'aide d'un agitateur mécanique, à faible vitesse, en procédant comme suit :

- Verser le composant B dans le composant A et mélanger jusqu'à ce que le mélange soit parfaitement homogène.

DILUTION

En fonction des types d'utilisation et des problèmes à résoudre, le produit peut être utilisé tel quel ou dilué avec de l'eau propre.

La dilution doit être réalisée après la complète homogénéisation des deux composants, en utilisant le même melaxeur et en ajoutant une quantité d'eau ne dépassant pas 40%.

STARCEMENT 4/A



APPLICATION DU PRODUIT

STARCEMENT 4/R peut être appliqué :

- Rouleau
- Pinceau
- Pulvérisation airless ou basse pression

La consommation de STARCEMENT 4/A varie en fonction du type de revêtement souhaité.

A) PRIMER : consommation indicative de 100 g/m² de produit dilué 1:1 avec de l'eau propre. L'intervalle de recouvrement doit être maintenu entre 60 minutes et 24 heures en fonction des conditions environnementales. (Consommation théorique de produit pur : 50 g/m² selon l'absorption du support).

B) ANTIPOUSSIÈRE : consommation indicative de 100 g/m² de produit dilué 1:1 avec de l'eau. (Consommation théorique de produit pur : 50 g/m²).

Après un maximum de 24 heures, appliquer une deuxième couche de produit dilué 1:0,5 avec de l'eau avec une consommation de 200 g/m². (Consommation théorique de produit pur : 130 g/m² en fonction de l'absorption du support).

C) REPRISES DE BETONAGE : consommation indicative de 200 g/m² de produit dilué 1:0,2 et recouvrir avec un intervalle de 60 minutes à 3 heures avec un nouveau jet. (Consommation théorique de produit pur : 180 g/m²).

D) CONSOLIDANT POUR MORTIERS DE MAÇONNERIE ET SURFACES DÉBORDANTES : appliquer également par injection, le produit dilué 1:2 avec de l'eau, en fonction de l'absorption du support, dans la quantité nécessaire.

SURAPPLICATION

La couche de STARCEMENT 4/A, une fois durcie et sèche, peut être recouverte directement par tout type de revêtement époxy, polyurée ou polyuréthane, avec ou sans solvant.

L'intervalle maximal pour une surapplication est de 24 heures dans le cas d'un traitement anti-poussière, et de 3 heures dans le cas de reprises de bétonnage.

STARCEMENT 4/A

AVERTISSEMENTS ET PRÉCAUTIONS

- En cas de prélèvement partiel, les composants séparés doivent être préalablement mélangés.
- L'intervalle minimum de recouvrement, en fonction de la température et de l'humidité ambiantes, est celui après lequel la couche appliquée apparaît parfaitement transparente.
- Toutes les mélanges doivent être utilisés dans un délai ne dépassant pas 40 minutes après préparation, en fonction des températures d'application. Après cet intervalle, il est déconseillé d'appliquer le mélange, même s'il reste encore liquide.
- Après utilisation, les outils doivent être nettoyés à l'eau propre.

SÉCURITÉ ET NETTOYAGE

Lors de l'application de ces produits, il est recommandé d'utiliser des lunettes, des masques et des gants en caoutchouc ainsi que tous les équipements de protection individuelle (EPI) prévus par les normes en vigueur. Après utilisation, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec de l'eau tiède ou le DILUANT 21. Pour plus d'informations concernant les précautions d'utilisation, veuillez consulter la fiche de sécurité



STARCEMENT 4/A

DONNÉES TECHNIQUES		
Couleur		Transparent
Poids spécifique	UNI EN ISO 2811-1	1,05 ± 0,05 kg/l
Rapports de mélange		100 parties en poids et en volume de base 30 parties en poids et en volume de durcisseur
Viscosité à +20°C	(EN ISO 2555)	6500 ± 1300 mPas (Vitesse 10 – Gir.3)
Durée en pot à +22°C		40 ± 5 minutes
Réaction au feu	(EN 13501-1)	FFL
Durcissement à 22°C		50% HR :
Sec au toucher		8 heures
Superposition		Min. 6 heures / Max. 24 heures (3 heures pour les reprises de coulage)
Durcissement complet		10 jours
Perméabilité au dioxyde de carbone	(EN 1062-6)	SD > 50 m pour une épaisseur de 0,15 mm
Perméabilité à la vapeur d'eau	(UNI ISO 7783-2) :	SD < 5 m
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	(EN 1062-3)	< 0,1 kg/m² x h^0.5
Libération de substances corrosives		SR

Les données et les prescriptions indiquées dans cette fiche, basées sur les meilleures expériences pratiques et en laboratoire, sont à considérer comme indicatives. Étant donné les différentes conditions d'utilisation et l'intervention de facteurs indépendants de MPM (support, conditions environnementales, direction technique de pose, etc.), l'utilisateur doit déterminer si le produit est ou non adapté à l'usage prévu. Notre garantie se limite à la qualité et à la constance du produit fini, conformément aux données mentionnées ci-dessus, uniquement pour les fiches techniques accompagnées du cachet et de la contre-signature du personnel autorisé de notre siège. De plus, le client doit vérifier que ces valeurs sont valables pour le lot de produit qui l'intéresse et qu'elles ne sont pas dépassées ou remplacées par des éditions ultérieures et/ou de nouvelles formulations. Les données contenues peuvent être modifiées à tout moment sans préavis de la part de MPM.