

DUROGLASS FF 4416

FOND SPÉCIAL À BASE DE RÉSINES ÉPOXYDES
ADHÉSION SUR ACIER AU CARBONE, CIMENT, MATÉRIAU CÉRAMIQUE,
MATIÈRES PLASTIQUES, VIEUX REVÊTEMENTS



CARACTÉRISTIQUES

Pouvoir **anti-corrosif** élevé.

Adhérence exceptionnelle sur différents types de matériaux.

Peut être couvert après une longue période avec des revêtements même sans solvant.

Facilité d'application.

Couleur **gris clair**, disponible en version NEUTRE peut être coloré.

Contribue à obtenir des crédits pour la certification **LEED**.

Répond aux exigences de la norme **13813** pour les chapes à base de résine synthétique.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Peut être appliqué à **partir de +5°C** sur le support.

TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT

Température de fonctionnement **de -25 °C à +110 °C**
(dans l'air) **+ 60°C** (en immersion).

CHAMP D'UTILISATION

- **DUROGLASS FF 4416** est un apprêt anticorrosion extrêmement polyvalent grâce à son adhérence exceptionnelle sur différentes surfaces :
 - acier au carbone
 - ciment
 - aluminium
 - acier galvanisé
 - matériau céramique
 - matières plastiques
 - anciens revêtements
- **Fond époxy** à haute adhérence **pour revêtements époxy et polyuréthanes** au sol.
- **Fond époxy** pour les systèmes d'imperméabilisation **STARFLEX** et **ELASTOSTAR**.

DUROGLASS FF 4416

PRÉPARATION DE LA SURFACE DE POSE

- Les surfaces à traiter doivent être **saines, compactes, exemptes de poussière et de pollution** par des substances étrangères (saleté, huile, graisse, désinfectants, etc.).
- Les supports en ciment, après une préparation mécanique adéquate, doivent avoir une **résistance superficielle** à la déchirure supérieure à **1,5 MPA**, mesurée via un équipement prévu à cet effet.
- Dans le cas de **supports céramiques ou de vieux revêtements résineux**, après une préparation mécanique adéquate, la bonne adhérence de ces derniers au fond et l'absence de traces de polluants doivent être vérifiées.
- Dans le cas de **surfaces verticales** (bassins, piscines, réservoirs, etc.), la préparation peut être effectuée par sablage à sec ou à l'eau, ou par hydrolavage à haute pression (300 bars).
- Dans le cas de l'**acier au carbone**, il est nécessaire de rendre la surface rugueuse avant l'installation. Le choix de la méthode de préparation mécanique (sablage, ponçage, grenaillage ou fraisage) est à faire en fonction des conditions du support et du type de revêtement à utiliser.

Il est essentiel de rendre la surface rugueuse avant la pose. Le choix de la méthode de préparation mécanique (sablage, ponçage, grenaillage ou fraisage) est à faire en fonction des conditions du support et du type de revêtement à utiliser.

Toutes les préparations nécessitent un **dépoussiérage** adéquat par aspiration. En cas de ponçage, il est fortement recommandé de procéder à un lavage à l'aide d'une machine pour éliminer les poussières résiduelles et/ou les charges fines.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Produit à **deux composants** à mélanger soigneusement avant utilisation avec un agitateur mécanique hélicoïdal à faible nombre de tours, en procédant de la manière suivante :

- Ajouter et mélanger le composant B au composant A et mélanger jusqu'à homogénéisation complète.

DILUTION ET COULEUR

Le produit peut être dilué avec 5-10 % de **DILUANT 21**.

Le produit est disponible dans la version convertisseur neutre, que vous pouvez teindre avec :

- 1 kg de pâte couleur **SOLIDGLASS**.

DUROGLASS FF 4416



APPLICATION DU PRODUIT

DUROGLASS FF 4416 peut être appliqué par:

- Au rouleau
- Au pinceau
- Par pulvérisation airless (utiliser des buses de 0,015" - 0,021" avec une pression d'au moins 180 bars)

Le produit **DUROGLASS FF 4416** peut être appliqué avec une consommation indicative de 0,20 kg/m² par couche.

RECOUVREMENT

Une fois durcie et sèche, la couche de **DUROGLASS FF 4416** se recouvre directement de tout type de revêtement époxy, polyurée et polyuréthane avec ou sans solvant.

La limite maximale de recouvrement est réduite de 15 à 7 jours dans le cas où le revêtement suivant appartient à la ligne de produits **STARFLEX**.

Dans le cas où, dans ce laps de temps, des pluies se produiraient, il est nécessaire de prévoir une couche de **PRIMER 0230** pour assurer l'adhérence du revêtement suivant, en respectant les temps de séchage de l'apprêt (tack free).

SÉCURITÉ ET PROPRETÉ

Lors de l'application de ces produits, il est recommandé d'utiliser des lunettes, des masques et des gants en caoutchouc et tous les EPI prévues par les règles en vigueur.

Immédiatement après l'utilisation, les outils doivent être soigneusement lavés avec du **DILUANT 21** en les repassant avec un **DILUANT 6** si ils doivent être utilisés pour des produits à base de polyuréthane.

Pour plus d'informations sur les précautions d'emploi, se référer à la fiche de données de sécurité.



DUROGLASS FF 4416

DONNÉES TECHNIQUES

Couleur		Gris clair
Poids spécifique	UNI EN ISO 2811-1	1,45 ± 0,03 Kg/l
Rapports de mélange		100 parties en poids de base 25 parties en poids de durcisseur
Viscosité à 20°C	EN ISO 2555	Coupe UNI EN ISO 2431 FØ6 60" ± 60
Durée dans le pot 22°C	UNI EN ISO 9514	4 heures
Substances non volatiles	EN ISO 3251	81% en poids, 68% en volume
Durcissement à 22°C, 50% U.R.		- sec au toucher : 8 heures - recouvrable : 24 heures min / 15 jours max - complètement durci : 10 jours
Force d'adhérence	UNI EN 13892-8	> 3,0 MPa
Résistance au glissement	UNI EN 13036-4	À sec : 54
Résistance aux chocs	UNI EN ISO 6272	4Nm
Résistance à l'usure	UNI EN 13892-3	0µm
Résistance à l'abrasion	UNI EN ISO 5470-1	meule H22, 1000 g 1000 tr/min < 16 mg
Perméabilité à la vapeur d'eau	UNI EN 12086	0,03 µg /(m²·h·Pa)
Détermination du comportement après exposition à des agents physiques artificiels	UNI EN 1062-11	Pas de gonflement, pas de fissuration, pas de délaminage
Résistance aux attaques chimiques sévères	UNI EN 13529	- Mélange d'hydrocarbures : Classe I et II - Acide sulfurique à 20% : Classe I - Hydroxyde de sodium à 20% : Classe I et II - Tensioactifs : Classe I et II
Stockage		Le produit dans les emballages d'origine scellés, conservé dans un endroit sec et protégé, à des températures comprises entre +5°C et +35°C se conserve pendant 12 mois.

Les données et prescriptions données dans cette fiche, basées sur la meilleure expérience pratique et de laboratoire, doivent en tout état de cause être considérées comme indicatives. Compte tenu des conditions d'utilisation variables, et de l'influence de facteurs indépendants de MPM (substrat, conditions environnementales, direction technique po-sa, etc.), il appartient à l'utilisateur de déterminer si le produit est apte ou non à l'emploi. Notre obligation de garantie se limite à la qualité et à la constance du produit fini pour les données susmentionnées, uniquement pour les fiches techniques tamponnées et contresignées par le personnel délégué à notre siège. Le client est également tenu de vérifier que ces valeurs sont valables pour le lot de produits en question et qu'elles ne sont pas dépassées et/ou remplacées par des éditions ultérieures et/ou de nouvelles formulations. Les données contenues peuvent être modifiées à tout moment sans avis préalable de MPM.