

Gamme F

Fiche Technique



La gamme Filtration TenCate Polyfelt® F se compose de non-tissés aiguilletés de filaments continus en polypropylène constitués de deux couches. La première sert de filtre et la seconde la protège contre l'endommagement. Cette structure bicouche possède un nombre de constrictions optimal dans la couche filtrante offrant une résistance au colmatage en assurant une parfaite rétention des fines.



TenCate Polyfelt® F

Caractéristiques [Norme]	Symbole	Unité	F 60	F 70	F 80	
Géotextile certifié Asqual						
Valeurs certifiées selon la fonction*						
Filtration			✓	✓	✓	
Séparation			✓	✓	✓	
Drainage / Filtration			✓	✓	✓	
Résistance à la traction [NF EN ISO 10319]	SP / ST**	T _{max}	kN/m	30/30	32/32	35/35
Déformation à l'effort de traction maximale [NF EN ISO 10319]	SP / ST**	ε _{max}	%	85/70	90/75	85/80
Perforation dynamique [NF EN ISO 13433]		P _d	mm	11	8,5	7
Résistance au poinçonnement [NFG 38019]		P _s	kN	2	3	4
Résistance au poinçonnement statique CBR [NF EN ISO 12236]		P _{CBR}	kN	4,6	4,8	6,5
Perméabilité normale au plan [NF EN ISO 11058]	(Δh = 50 mm)	V _{H50}	m/s	0,060	0,045	0,030
Ouverture de filtration caractéristique [NF EN ISO 12956]		O _{90,w}	μm	100	90	80
Capacité de débit dans leur plan [NF EN ISO 12958]	20/100 kPa	Q / I	10 ⁻⁶ m ² /s	4/1,1	8/3	12/4,5
Masse surfacique [NF EN ISO 9864]		μ _{GT}	g/m ²	400	600	800
Épaisseur sous 2 kPa [NF EN ISO 9863-1]		t _{GT}	mm	3,7	4,7	6,5
Caractéristiques spécifiques à la fonction filtration⁽¹⁾						
Nombre de constrictions de la couche de filtration [XPG 38030]		m	-	25 à 40	25 à 40	25 à 40
Souplesse (Ouverture de 300 mm) [NFG 38021.2]	40/60 kPa	e/B	-	0,4/0,5	0,3/0,4	0,3/0,3
Energie absorbable – Calcul ⁽²⁾		E	kN/m	11,6	13,2	14,4
Conditionnement***						
Largeur		m		6	6	6
Longueur		m		100	60	40
Surface		m		600	360	240

* Voir tolérances certifiées sur le certificat Asqual

** SP = Sens Production, ST = Sens Travers

*** Voir conditions générales de ventes TenCate Geosynthetics France S.A.S.

(1) Caractéristiques non certifiées ASQUAL, mais validées par des contrôles externes indépendants.

(2) Energie absorbable par le géotextile : $E = 1/2 * \left[\frac{(T_{max,SP} * \epsilon_{max,SP}) + (T_{max,ST} * \epsilon_{max,ST})}{2} \right]$

Attention ! Les valeurs ci-dessus sont celles en vigueur à la date d'édition de la présente fiche et sont susceptibles d'être modifiées à tout moment. Vérifiez que vous disposez bien de la dernière édition.

TENCATE GEOSYNTHETICS FRANCE S.A.S.
9 rue Marcel Paul – B.P. 40080 – F-95673 Bezons Cedex
Tél.: +33 (0)1 34 23 53 63, Fax +33 (0)1 34 23 53 48
service.fr@tencategeo.com
www.tencategeo.fr



TenCate Geosynthetics Austria Gesm.b.H,
TenCate Geosynthetics France S.A.S and TenCate
Geosynthetics Netherlands b.v. are certified for
the design, manufacturing and sales of geotextile
and geotextile related products.



861449 | 09.2019 | FR
NLASO